

ADATLAP

**TERMÉKKÓD: C974 NFT CUT3**

**Védelmi kategória: II**



**LEÍRÁS:** géppel kötött kesztyű HPPE szálak és más szintetikus szálak keverékéből, puha texturált nitril réteggel borítva a tenyér és az ujjak felületén, valamint a hüvelykujj tövénél további nitril kiindulás; rugalmas mandzsetta.

**MÉRETEK:** 7, 8, 9, 10

**HASZNÁLATI TERÜLET:** ezek a kesztyűk jó vágásállóságot biztosítanak, miközben nagy kézügyességet és fokozott kényelmet biztosítanak. A tenyérben texturált puha nitril bevonat jó tapadást biztosít párás körülmények között, kivéve a túlzott folyadékszívargást a kesztyű felületéről. A kesztyű jó kopásvédelmet nyújt nedves vagy enyhén olajos környezetben történő kezeléshez. A védelem csak a tenyér területén korlátozott. Nem viselhet kesztyűt, ha

fennáll annak a veszélye, hogy beakad a gép mozgó részeibe.

A kesztyű ellenáll a vágásnak, de csak a tesztelés határain belül. Nem érintkeznek nagy sebességű vagy fogazott pengékkel. Előfordulhat, hogy a szúrásállósági követelménynek megfelelő kesztyűk nem nyújtanak védelmet éles tárgyakkal, például injekciós tűkkel szemben. Mivel ez a termék nem nyújt védelmet a lángok ellen, a kesztyű nem érintkezhet nyílt lánggal.

**MŰSZAKI ADATOK:** ez a termék megfelel az (EU) 2016/425 PPE-rendeletnek. Az EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN ISO 21420:2020 szerint tesztelve.

Az összes EU-típusú vizsgálatot a SATRA Technology Europe, Bracetown Business Park, Clonee, Dublin, D15 YN2P, Írország (Notified Body No. 2777) végezte.

**Mechanikai vizsgálati eredmények az EN 388:2016+A1:2018 szabvány szerint: Ügyesség: 5. szint.**

Tesztelt mechanikai adatok	Eredmény	Mechanikai tulajdonságok	1. szint	2. szint	3. szint	4. szint	5. szint
Kopásállóság	<b>4 szint</b>	Kopás (ciklusok)	100	500	2000	8000	-
Forgácsolási ellenállás	<b>X szint</b>	Vágás (index)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Szakítószilárdság	<b>3 szint</b>	Szakítás (Newton)	10	25	50	75	-
Perforációs ellenállás	<b>1 szint</b>	Perforáció (Newton)	20	60	100	150	-
TDM forgácsolási ellenállás	<b>B szint</b>	Forgácsolóerő (Newton)	A>2 ; B>5; C>10 ; D>15 ; E>22; F>30				

**Mechanikai vizsgálati eredmények az EN 407:2020 szabvány szerint**

Vizsgálati eredmények az EN 407:2004 szerint		EN 407: 2004 teszt		A következőben mért eredmények:	Szint			
		nr			1	2	3	4
Teszt	Eredmény		A láng időtartama	Másodperc	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
Égési viselkedés	<b>X</b>	1	Az égetés időtartama	Másodperc	Végtelen	≤ 120	≤ 25	≤ 5
Érintkezési hő	<b>1</b>	2	Érintkezési hő	hőmérséklet. °C-ban 15 másodperc után	100	250	350	500
Konvekciós hő	<b>X</b>	3	Konvekciós hő	Másodperc	≤ 4	≤ 7	≤ 10	≤ 18
Sugárzó hő	<b>X</b>	4	Sugárzó hő	Másodperc	≤ 5	≤ 30	≤ 90	≤ 150
Kis fröccsenő olvadt fém	<b>X</b>	5	Kis fröccsenő olvadt fém	Cseppek száma	≥ 5	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Nagy mennyiségű olvadt fém	<b>X</b>	6	Nagy mennyiségű olvadt fém	Gramm	30	60	120	200



40 265 264 817

EN 388:2016+A1:2018



4X31B

EN 407:2020



X1XXXX

**A teszteredmények csak a kesztyű tenyerére vonatkoznak.**

X = nincs tesztelve

A megfelelőségi nyilatkozat letölthető: <https://magazin.renania.ro/>

**JELZÉS**

- a gyártó neve: Renania Trade
- modellszám: C974 - NFT CUT3
- 7-es, 8-as, 9-es, 10-es méret
- CE-jelölés
- megfelelő ikonok teljesítményszintekkel

**MEGJEGYZÉS:** a fizikai tesztek eredményei hasznosak lehetnek a kesztyű kiválasztásában, azonban a kesztyű rendeltetésszerű használatának megállapítása a végfelhasználó felelőssége, és nem a gyártóé.

Egyéb információk a következő címen szerezhetők be:

**Renania Trade S.R.L., str. Dezrobirii no.19, 540240 TG MURES, ROMANIA**



+40 265 264 817