

HASZNÁLATI UTASÍTÁS VÉDŐKESZTYŰ HEGESZTŐKNEK KÓD 1801K

Használat előtt a munkahelyi kockázatok felmérése ajánlott és ellenőrizni kell, ha az egyéni védelmi felszerelés megfelel-e ezeknek. A gyártó nem vállal semmilyen felelősséget ha egyéb feltételek között használták, mint ahogy meg van határozva.

A termék leírása: Öt újjas kesztyű, mandzsettagombok nélkül, szarvasmarha bőr hasábok összevarrással készült, velürozott, tűzállósított, pamut kötött szálakkal teljesen bélelt, bolyhosított a tulajdonképpeni kéz tájékán, csuklónál textil anyaggal ellátott. A kesztyűk Kevlar cérnával vannak varrva, hasáb bőr rávarrással a hüvelykujj tövében. A teljes hossza kb. 330-350 mm. Általános méret (10.5).

Használati terület: a fémek hegesztésénél, kézi vágásánál és hasonló eljárásoknál, beleértve az ívhegesztést, használt védő kesztyűk, melyek védik a kezét és a csuklót az apró, olvasztott fém szóródások ellen, egy korlátozott lángnak, konvektív lángnak, közvetlen hőnek, az ív által kibocsátott UV sugárzásoknak rövidtávú kitettség esetében, melyek egy minimális 100 V váltóáram vagy egyenáram ellenállást biztosítanak az ívhegesztésnél, valamint védelmet nyújtanak mechanikai hatások ellen (surlódás, vágás, akasztás és átfúródás), ha nagyobb kézügyesség nem szükséges, száraz darabok kezeléséhez.

Teljesítmények: A kesztyűk oly módon vannak megtervezve, hogy megfeleljenek az (UE) 2016/425-ös számú rendeletnek és a meghatározott felhasználási területnek megfelelő biztonsági és egészségügyi alapvető követelményeknek.

A termék alá volt vetve az „EK típusvizsgálati” eljárásnak az Európai Biztonság által értesített tanúsító szervezetnél (azonosító szám: 1805) az „NCDPM” „Alexandru Darabont” Bd. Ghencea 35A szám, 6. kerület, Bukarest, Románia, keretén belül működő „ICSPM CS” amely kibocsátotta a 2790/EIP/R1/26.11.2015-ös számú EK típusvizsgálati bizonyítványt.

A termék teljesítményei megfelelnek a következő szabványok előírásainak:

- **MSZ EN 12477:2003 (EN 12477: 2001) + MSZ EN 12477:2003/A1:2005 (EN 12477: 2001/ A1:2005)**, amely legalább az A típusnak megfelelő teljesítményeket mutatja, amelyek a kesztyű bármelyik részén meghatározhatók,

- **MSZ EN 420:2004 (EN 420:2003)** – védő, vízgőz áteresztő képesség, felépítés, ártalmatlanság - pH, kézügyesség szempontjából – teljesítmény szint 1 (a maximális 5-ből).

- **MSZ EN 388:2004 (EN 388: 2003)**, a következő teljesítményeket mutatja:

- 3 (a maximális 4-ből), a surlódás szempontjából (ellenáll leg több 2000 surlódási ciklusnak) ;

- 2 (a maximális 5-ből), darabokra vágás szempontjából (vágási index 1,2 fölött és 2,5 alatt);

- 3 (a maximális 4-ből), hasadás szempontjából (hasadási erő leg több 75 N) ;

- 4 (a maximális 4-ből), átfúródás szempontjából (150 N-nál nagyobb furó erő);

- **MSZ EN 407:2005 (EN 407: 2004)** a következő teljesítményeket mutatja:

- 4 (a maximális 4-ből), tűzzel szembeni viselkedés esetében;





- 2 (a maximális 4-ből), közvetlen hő esetében;

- 3 (a maximális 4-ből), konvektív hőátadás esetében;

- 3 (a maximális 4-ből), olvasztott, apró, fém részecskék szétszóródásai esetében.

Nem vizsgálták: hőszugárással és nagy fémolvadással szembeni ellenállást.

Jelzések: A terméken, pecsét vagy címke által.

RENANIA	A gyártó azonosítása	10.5	Méret
1801K WELDER KEVLAR	A termék azonosítása	EN388:2003 	Mechanikus védelem szabvány jelzés
	Európai megfelelőségi jelölés	EN407:2003 	Hővédelem szabvány jelzés
	Utasítás felhívás	EN 12477:2001+A1:2005Típ A	Hegesztő kesztyűkre vonatkozó szabvány

Használati utasítások

Figyelem: Hegesztési műveletek és hasonló technikák esetében tilos illékony folyadékokkal vagy olajokkal átitatott kesztyűt használni ugyanis az olvasztott vagy izzó fém részecskékkel érintkezve gyulladás veszély áll fent. Használat előtt ellenőrizni kell a kinézetét : a szakadt, kibomlott varrással, megszenesedett, részecskékkel átszúrt, tulzottan koszos kesztyűket ki kell vonni a használatból. Hegesztési műveletek esetében az összes, a specifikus kockázatok által érintett testrész védelmét kell biztosítani egyéb, megfelelő egyéni védelmi felszerelés használatával.

- Jelenleg nem létezik szabványos vizsgálati módszer az UV áthatolás kimutatásához a kesztyűk esetében, de a jelenlegi hegesztési védelmi kesztyűk tervezési módszerei normális körülmények között nem engedik át az UV sugárzásokat.
- Az ívhegesztésre szánt kesztyűk esetében : ezek a kesztyűk nem védenek meghibásodott felszerelés vagy feszültség alatt történő munkát által okozott áramütés esetében és az elektromos ellenállás csökken ha a kesztyű nedves, koszos vagy izzadsággal átitatott, ez növelheti a kockázatot.

Karbantartási utasítások: Tisztítás csak kefével vagy nedvesített ronggyal történik, amit száraz ronggyal történő törlés és kefével való tisztítás követi. Nem szabad mosni. Nem szabad oldószerekkel tisztítani.

Tárolási utasítások

A tárolás száraz, jól szellőztetett helyiségekben történik, környezeti hőmérsékleten, hőforrásoktól és napsugárzástól távol.

Garancia: A felfebb említett utasítások betartásával történő tárolás esetében – 12 hónap.

Ki kell vonni a használatból ha ellenőrzéskor rugalmatlanság, elvékonyodott, károsodott, kopott, kibomlott, lyukas, elégett részek észlelendők.

Csomagolás: 6 pár együttesen polietilén zacskókban csomagolva.

Szállítás: fedett szállítási eszközökkel történik.

A megfelelőségi nyilatkozat letölthető a következő címről: <https://magazin.renania.ro/>

A felhasználóknak szánt teljes adatlap minden szállításban benne van és megkapható a cég székhelyén.

+40 265 264 817