

## TERMÉKADATLAP

### TERMÉKKÓD:1465 NFT GRIP



**Leírás:** nylon/spandex géppel kötött kesztyű, a tenyér puha textúrált nitril réteggel bevonva (1465) vagy az ujj hajlatokig egy puha réteg érdesített nitril bevonattal (1466) - rugalmas mandzsettával. Érintőképesség kompatibilis.

Rendelkezésre álló méretek: 5, 6, 7, 8, 9, 10.

Védelmi kategória: II. kategória.

**Alkalmazási kör:** nylon/spandex géppel kötött kesztyű, amely jó illeszkedést és érzékenységet, nagyobb fokú kényelmet és kezűgyességet biztosít. A textúrált nitril lágy bevonata a tenyérben fokozza a védelmet, és jó tapadást biztosít nedves körülmények között azáltal, hogy elvezeti a túlzott folyadék szívárgást a felületről. A kesztyű jó védelmet nyújt a száraz körülmények között való kezeléshez. A védelem csak a tenyér területére korlátozódik.

Megjegyzés: A kesztyű nem szabad hordani, ha fennáll a veszélye annak, hogy a gép mozgó részei közé befogható. A kesztyűt nem szabad nyílt lánggal érintkezve használni.

**Műszaki adatok:** az EU-típusú vizsgát a SATRA Technology Europe Ltd, Bracetown Business Park, Clonee, Dublin D15 YN2P, Írország végzi, a bejelentett szervezet szám: 2777, a 2016/425/EU rendelettel összhangban. Az EN388:2016:A1:2018, EN 407:2020 és EN ISO 21420:2020 szerint tesztelve.

#### Mechanikai vizsgálati eredmények az EN388:2016:A1:2018 szerint: Kézűgyesség: 5. szint.

Tesztelt mechanikai adatok	Eredmény	Mechanikai tulajdonságok	1. szint	2. szint	3. szint	4. szint	5. szint
Kopásállóság	4. szint	Kopás (ciklusok)	100	500	2000	8000	-
Forgácsolási ellenállás	1. szint	Vágás (index)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Szaktószilárdság	3. szint	Szakítás (Newton)	10	25	50	75	-
Perforációs ellenállás	1. szint	Perforáció (Newton)	20	60	100	150	-
TDM forgácsolási ellenállás	A. szint	Forgácsolóerő (Newton)	A>2 ; B>5; C>10 ; D>15 ; E>22; F>30				

#### Vizsgálati eredmények az EN 407:2020 szabvány szerint

Vizsgálati eredmények az EN 407:2020 szerint		EN 407 :2020 teszt		A következőben mért eredmények:	Szint			
		szám			1	2	3	4
Teszt	Eredmény		A láng időtartama	Másodperc	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
Égési viselkedés	X	1	Az égetés időtartama	Másodperc	Végte len	≤120	≤25	≤5
Érintkezési hő	1	2	Érintkezési hő	Hőmérséklet °C-ban 15 másodperc után	100	250	350	500
Konvekciós hő	X	3	Konvekciós hő	Másodperc	≤4	≤7	≤10	≤18
Sugárzó hő	X	4	Sugárzó hő	Másodperc	≤5	≤30	≤90	≤150
Kis fröccsenő olvadt fém	X	5	Kis fröccsenő olvadt fém	Cseppek száma	≥5	≥15	≥25	≥35
Nagy mennyiségű olvadt fém	X	6	Nagy mennyiségű olvadt fém	Gramm	30	60	120	200

EN 388:2016+A1:2018



4131A

EN 407:2020



X1XXXX



A vizsgálati eredmények csak a kesztyű tenyerére érvényesek.  
X = nem tesztelt

**Jelölés:** a gyártó neve, modell száma, mérete, EK-jelölése és releváns ikonok teljesítmény szintekkel. tárolni.



+40 265 264 817

**Megjegyzés:** a fizikai vizsgálati eredmények segíthetnek a kesztyű kiválasztásában, azonban a végfelhasználó, és nem a gyártó, felelőssége annak meghatározása, hogy a kesztyű megfelel-e a rendeltetésnek.

A megfelelőségi nyilatkozat letölthető a következő címről: <https://magazin.renania.ro/>

Minden egyéb információ a következő címen szerezhető be:

**Renania Trade S.R.L., Dezrobirii utca 19-as szám, 540240 MAROSVÁSÁRHELY, ROMÁNIA.**



+40 265 264 817