

INSTRUCTIUNI DE INTRETINERE SI UTILIZARE USER INSTRUCTION GONDOZÁSI ÉS HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK



+40 265 264 817

RO

INSTRUCIUNI DE UTILIZARE

Manusi de protecție pentru sudori, tip A, Model 3C50

Inainte de utilizare, se recomanda sa se evalueze riscurile de la locul de munca si sa verifice daca EIP este adecvat acestora. Producatorul nu isi asuma nici o raspundere pentru utilizarea in alte conditii decat cele specificate.

COD ARTICOL : 3C50

CATEGORIE DE PROTECTIE: II

DESCRIERE: manusi de protectie pentru sudura cu cinci degete din piele spalt de bovina de culoare galbena, cu dublura in zona palmei, degetul mare si degetul mic sunt croite impreuna cu palma dintr-o singura bucata de piele, iar dosul manusii este croit separat. Manusa are captuseala integrala din bumbac, in zona palmei si denim in zona mansetei; manusele sunt cusute cu fir de Kevlar si pot fi folosite impotriva riscurilor mecanice si a riscului termic (caldura si flacara). Lungimea totala este de aproximativ 350 mm. Dimensiuni disponibile: 10, 11.

DOMENIU DE UTILIZARE: manusi de protectie utilizate pentru sudura cu arc electric si taierea manuala a metalelor, care protejeaza mainile si incheietura mainii impotriva proiectiilor mici de metal topit, expunerii de scurta durata la o flacara limitata, caldurii convective, caldurii de contact, radiatiilor UV emise de arc, care asigura rezistenta minima fata de 100 V c.c. la sudarea cu arc, precum si protectie impotriva agresiunilor mecanice (abraziune, taiere, agatare si perforare) cand nu este necesara dexteritate sporita, la manipularea piese uscate

DETALII TEHNICE: manusele sunt proiectate astfel incat sa respecte prevederile din Regulamentul (UE) 2016/425 si cerintele esentiale de securitate si sanatate corespunzatoare domeniului de utilizare preconizat. Sunt realizate din piei naturale. Materialele utilizate contin saruri de crom in cantitati limitate, specificate in standardele respectate.

Produsul a fost supus procedurii "examinare UE de tip" (modul B) prevazuta de art. 19 din Regulamentul (UE) 2016/425 pentru EIP de categoria II si descrisa in anexa V, la Organismul de certificare notificat de Comisia Europeana (nr. de identificare 2475) Euroinspekt Eurotextil d.o.o., Ivana Matetica Ronjgova, 10000 Zagreb, Croatia, care a emis Certificatul de examinare UE de tip.

Performantele produsului sunt in conformitate cu specificatiile standardelor:

- EN 12477: 2001/A1:2005- simboluri de marcare **tip A**
- EN 388:2016+A1:2018 - niveluri de performanta/clase **4 1 4 2 X**
- EN 407:2020- niveluri de performanta/clase **4 1 3 X 4 X**
- EN ISO 21420:2020 toate cerintele, dexteritate **nivel 2**

Rezultatele testelor mecanice in conformitate cu EN 388:2016+A1:2018

Date mecanice testate	Rezultat	Proprietati mecanice	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
Rezistenta la abraziune	Nivel 4	Abraziune (Cicluri)	100	500	2000	8000	-
Rezistenta la taiere	Nivel 1	Taiere (index)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Rezistenta la sfasiere	Nivel 4	Sfasiere (Newton)	10	25	50	75	-
Rezistenta la perforare	Nivel 2	Perforare (Newton)	20	60	100	150	-
Rezistenta la taiere TDM	Nivel X	Fora de taiere (Newton)	A>2 ; B>5 ; C>10 ; D>15 ; E>22 ; F>30				

Cracteristica, unitate de masura	Standard de referinta cerinta	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Standard de referinta metoda
Comportare la foc	Nivel: 4 5.1 / EN 407+ 3.3/EN 12477	- materialul nu picura. - stratul inferior al manusii nu prezinta semne de topire, - cusaturile rezista la un timp de expunere la flacara de 15 s pe suprafata de incercare.					6.3 / EN 407 (EN ISO 6941 modificat:)
Durata de persistenta a flacarii, s		≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	-	
Durata de incandescenta reziduala, s		Fara cerinta	≤ 120	≤ 25	≤ 5	-	
Rezistenta la caldura de contact - timp de prag s 15s pentru temperatura de contact specifica nivelului de performanta declarat, in °C	Nivel: 1 5.2 / EN 407+ 3.3/EN 12477	100°C	250°C	350°C	500°C		6.4 / EN 407: (EN 702).
Rezistenta la caldura convectiva - Indice de transmisie a caldurii HTI	Nivel: 3 5.3 / EN 407+ 3.3/EN 12477	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18		6.5 / EN 407 (EN 367):
Rezistenta la caldura radianta - Indice de transfer de caldura t ₂₄ , in s	Nu se declara 5.4 / EN 407	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95		6.6 / EN 407: (EN ISO 6942:2002, metoda B)



+40 265 264 817

Rezistența la proiectii mici de metal lichid, număr de picături	Nivel: 4 5.5 / EN 407+ 3.3/EN 12477	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35		6.7 / EN 407: (EN 348)
Rezistența la proiectii mari de metal lichid (fonta), în g picaturile nu raman pe epruveta; epruveta nu este perforata	Nu se declara 5.6 / EN 407	≥ 30	≥ 60	≥ 120	≥ 200		6.8 / EN 407: (EN 373, cu modificari)
Dexteritate (diametrul cel mai mic al tijei care indeplinește condițiile de încercare, mm)	Nivel: 2 EN 420 + 3.3/EN 12477	11	9,5	8	6,5	5	EN 420

EN 388:2016+A1:2018

EN 12477: 2001/A1:2005- tip A

EN 407:2020



4 1 4 2 X



4 1 3 X 4



Manusile asigură protecție împotriva riscurilor mecanice limitată numai la zona palmei.

MARCAJ: date identificare producător, număr model, marcaj de conformitate european, marime, cod lot de fabricație (număr unic sau cel puțin anul fabricației), pictogramele cu nivelurile de performanță, pictograma de atenționare asupra instrucțiunilor.

AMBALARE: se ambalează în pungă de plastic, câte 12 perechi.

NOTA: nu au fost conduse încercări într-un mediu diferit de cele standardizate. Manusa nu prezintă rezistență la penetrarea apei. Manusile prezintă o rezistență mare la sfăiere și nu se recomandă purtarea lor atunci când există un risc de prindere în mecanismele unei mașini în mișcare.

Materialele utilizate conțin oxizi de crom; deși conținutul în Cr VI este în limitele impuse prin standardul armonizat, manusile pot produce iritații pe mâinile sensibile.

ATENȚIE: manusile sunt constituite din două sau mai multe straturi, iar clasificarea globală nu reflectă neapărat performanța stratului exterior. În cursul încercărilor specifice, nivelul de performanță la comportarea la foc a fost egal cu 1 / 2 și de aceea manusile nu se vor utiliza în locuri de muncă unde pot intra în contact direct cu flacăra.

Nivelurile de performanță față de căldură și/sau foc sau față de riscurile mecanice nu se aplică decât pentru manusa întreagă, iar clasificarea globală nu reflectă neapărat performanța stratului exterior.

NOTA: manusile tip A sunt recomandate pentru procedee de sudare care nu necesită o dexteritate mare (altele decât TIG). În prezent nu există metoda de încercare standardizată pentru a detecta patrunderea U.V. prin materialele utilizate la manusi, însă acestea sunt proiectate prin metode care nu permit patrunderea U.V. Aceste manusi pot fi utilizate la sudarea electrică, dar nu asigură protecție împotriva socului electric cauzat de un echipament defectuos sau lucrări sub tensiune. Rezistența electrică a manusilor se reduce dacă acestea sunt umezite, murdare sau îmbibate cu transpirația palmei.

CURATARE ȘI ÎNTREȚINERE: curățarea se va face numai prin periere sau prin ștergere cu o carpa umezită.

Nu se recomandă spălarea. Se curăță chimic cu percloretilena de maxim 8 ori. În cazul în care curățarea se aplică de către utilizator, aceasta se va efectua numai în instalații speciale de către personal instruit, respectând normele de protecție a muncii.

DEPOZITARE ȘI PASTRARE: se vor depozita în încăperi curate, la temperaturi între 10-25 °C și umiditate relativă a aerului de circa 65%, ferite de acțiunea razelor solare, precum și a surselor de căldură (distanța față de sursele de căldură să fie de minim 1 m.).

TERMEN LIMITA DE PASTRARE ÎN DEPOZITARE: manusa se scoate din uz, chiar dacă nu a fost utilizată, atunci când materialul de execuție devine rigid.

TERMEN DE GARANȚIE ÎN DEPOZITARE: se garantează produsele pentru o perioadă de 12 luni, în condițiile respectării instrucțiunilor.

TERMEN LIMITA DE UTILIZARE: manusile se vor scoate din uz atunci când la examinare se constată că prezintă porțiuni subțiate, deteriorate, uzate, descusute, găurite, arse.

Declarația de conformitate se poate descărca la adresa : <https://renania.ro/>

Orice alte informații se pot obține la adresa:

Renania Trade SRL, str. Dezrobirii nr. 19, 540240, TG MUREȘ, ROMANIA



+40 265 264 817