

7/S•8/M•9/L•10/XL•11/XXL

Regulamentul (UE) 2016/425

CE 0598 
CAT. III

Certificat de examinare UE de tip, Modulul B, organismul notificat nr. 2777
SATRA Technology Europe Ltd
Bracetown Business Park, Clonee, Meath, D15 YN2P, Irlanda
Procedură continuă de evaluare a conformității, Modulul D, organismul notificat nr. 0598
SGS Fimko Oy Takomitie - 8, FI-00380 Helsinki, Finlanda

Fabricat în Vietnam

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UE
www.showagroup.com

PENTRU O EVALUARE COMPLETĂ A RISCURILOR
ASOCIATE CU UTILIZAREA SUBSTANTELOR CHIMICE:
www.chemrest.com

– Reprezentant autorizat/importator

(EU) **SHOWA International (Netherlands) B.V.**
WTC TowerI, Strawinskylaan 1817, 1077 XX
Amsterdam, Țările de Jos

– Producător

(JP) **SHOWA GLOVE Co.**
565 Tohori, Himeji, Hyogo, 670-0802 Japonia

– Distribuitor

(US) **SHOWA**
579 Edison Street, Menlo, GA 30731 SUA
(CA) **SHOWA**
2507 Macpherson Street, Magog, Quebec J1X 0E6 Canada
(AU) **SHOWA**
680 Dohertys Road, Truganina, VIC, 3029 Australia

EN 407:2020
EN 407



X 1 X X X X

Propagarea limitată a flăcării					Căldură de contact					Căldură convectivă					Căldură radiantă					Stropi mici de metal topit					Cantități mari de metal topit																																							
N/A Min.		Max.			N/A Min.		Max.			N/T Min.		Max.			N/T Min.		Max.			N/T Min.		Max.			N/A Min.		Max.																																					
X	1	2	3	4	X	1	2	3	4	X	1	2	3	4	X	1	2	3	4	X	1	2	3	4	X	1	2	3	4																																			
După timpul de expunere la flăcări					Temp. de contact T _c					Indicele de transfer de căldură HTI					Transfer de căldură RHTL					Numărul de picături					Masa metalului																																							
După timpul de expunere la flăcări					După timpul de contact					Pragul de contact T _c					Indicele de transfer de căldură HTI					Transfer de căldură RHTL					Numărul de picături					Masa metalului																																		
nu există cenipe					nu există cenipe					nu există cenipe					nu există cenipe					nu există cenipe					nu există cenipe					nu există cenipe																																		
Nivelul 1					≤15 s					Nivelul 1					100°C					≥ 15 s					Nivelul 1					≥ 4 s					Nivelul 1					≥ 7 s					Nivelul 1					≥ 10					Nivelul 1					≥ 30 g				
Nivelul 2					≤10 s					Nivelul 2					250°C					≥ 15 s					Nivelul 2					≥ 7 s					Nivelul 2					≥ 20 s					Nivelul 2					≥ 15					Nivelul 2					≥ 60 g				
Nivelul 3					≤3 s					Nivelul 3					350°C					≥ 15 s					Nivelul 3					≥ 10 s					Nivelul 3					≥ 50 s					Nivelul 3					≥ 25					Nivelul 3					≥ 120 g				
Nivelul 4					≤2 s					Nivelul 4					500°C					≥ 15 s					Nivelul 4					≥ 18 s					Nivelul 4					≥ 95 s					Nivelul 4					≥ 35					Nivelul 4					≥ 200 g				

*X: N/A (nu este aplicabil) sau N/T (nu s-a testat)

EN 388:2016+A1:2018

EN 388



4 1 2 2 A

Riscuri mecanice

Abraziune					Tăiere					Deșirare					Perforare					Tăiere EN ISO 13997																
Min.		Max.			N/A	Min.		Max.			Min.		Max.			Min.		Max.			N/T		Min.									Max.				
0	1	2	3	4	X	0	1	2	3	4	0	1	2	3	4	0	1	2	3	4	X	A	B	C	D	E	F									
Nivelul 1		100				Nivelul 1		1,2			Nivelul 1		10			Nivelul 1		20				Nivelul A					2	N								
Nivelul 2		500				Nivelul 2		2,5			Nivelul 2		25			Nivelul 2		60				Nivelul B					5	N								
Nivelul 3		2000				Nivelul 3		5,0			Nivelul 3		50			Nivelul 3		100				Nivelul C					10	N								
Nivelul 4		8000				Nivelul 4		10,0			Nivelul 4		75			Nivelul 4		150				Nivelul D					22	N								
Nivelul 5						Nivelul 5		20,0			Nivelul 5		-			Nivelul 5		-				Nivelul E					-	N								
																																	Nivelul F		30	N

*X: N/A (nu este aplicabil) sau N/T (nu s-a testat)

*0: Sub pragul minim

EN ISO 374-1:2016+A1:2018

EN ISO 374-1/Tipul A



AJKL MNPT

Riscuri chimice

A: Metanol – nr. CAS 67-56-1
J: Heptan – nr. CAS 142-82-5
K: Hidroxid de sodiu 40 % – nr. CAS 1310-73-2
L: Acid sulfuric 96 % – nr. CAS 7664-93-9
M: Acid azotic 65 % – nr. CAS 7697-37-2
N: Acid acetic 99 % – nr. CAS 64-19-7
O: Amoniac 25 % – nr. CAS 1336-21-6
P: Peroxid de hidrogen 30 % – nr. CAS 7722-84-1
T: Formaldehidă 37 % – nr. CAS 50-00-0
*0: Sub pragul minim

Nivelul 1 > 10 min
Nivelul 2 > 30 min
Nivelul 3 > 60 min
Nivelul 4 > 120 min
Nivelul 5 > 240 min
Nivelul 6 > 480 min

EN 16523-1:2015+A1:2018

Permeabilitate

Nivelul 2
Nivelul 6
Nivelul 6
Nivelul 4
Nivelul 2
Nivelul 3
Nivelul 4
Nivelul 5
Nivelul 6
(Min. 0 – Max. 6)

EN ISO 374-4:2019

Degradare

42,3 %
19,1 %
-5,3 %
33,6 %
33,6 %
34,0 %
15,7 %
12,8 %
10,9 %
Nivelurile de degradare indică modificarea rezistenței la perforare a mănușilor după expunerea la substanța chimică provocatoare.

EN ISO 374-5:2016

EN ISO 374-5



Pericole legate de microorganisme

Protecție împotriva bacteriilor și ciupercilor – Admis
Protecție împotriva virusurilor – Nu s-a testat
*AQL: Nivelul de calitate acceptabil

Penetrare AQL Nivel de inspecție

Nivelul 3	<0,65	G1
Nivelul 2	<1,5	G1
Nivelul 1	<4,0	S4

[RO] Căptușeală poliester Acoperire: nitril

- În caz de reacție alergică, trebuie solicitată imediat asistență medicală.
- A nu se utiliza în locuri unde există riscuri electrice, termice, surse de căldură și/sau de incendiu sau rețea de sârmă ghimpată.
- Nivelurile de performanță sunt aplicabile palmelor.
- A se păstra într-un loc uscat, ferit de lumină.
- Eliminarea mănușilor folosite în conformitate cu reglementările locale.
- Nu le spălați. Nivelurile de performanță nu pot fi garantate după spălare.
- Nu trebuie să intre în contact cu focul deschis.
- Înainte de utilizare, inspecțiți mănușile pentru orice defecte sau imperfecțiuni.
- Se recomandă să se verifice dacă mănușile sunt adecvate pentru destinația de utilizare prevăzută, deoarece condițiile de la locul de muncă pot diferi de cele de la incercarea de tip din punct de vedere al temperaturii, abraziunii și degradării.
- La utilizare, mănușile de protecție pot oferi o rezistență mai redusă la substanțele chimice periculoase din cauza modificării proprietăților fizice. Mișcările, agățarea, frecarea, degradarea cauzată de contactul cu agenți chimici etc. pot reduce semnificativ timpul real de utilizare. În cazul chimicalelor corozive, degradarea poate fi cel mai important factor care trebuie avut în vedere la selectarea mănușilor rezistente la substanțe chimice.

- Informațiile privind permeabilitatea nu reflectă timpul efectiv de protecție la locul de muncă din cauza altor factori care pot influența performanța și diferențierea dintre amestecuri și substanțele chimice pure.
- Rezistența chimică a fost evaluată în condiții de laborator doar din probe prelevate din palmă și este aplicabilă numai pentru substanța chimică testată. Aceasta poate diferi în cazul în care substanța chimică este utilizată într-un amestec.
- Concepte pentru a proteja împotriva microorganismelor și respectă cerințele EN ISO 374-5.
- Rezistența la penetrare a fost evaluată în condiții de laborator și este aplicabilă doar specimenului testat.
- Nu au fost testate împotriva virusurilor.
- Când vă puneți mănușile, prindeți de partea inferioară a manșetei și trageți mănusa pe mână. Asigurați-vă că se potrivește bine. Repetați pentru mâna cealaltă.
- Când vă scoateți mănușile, puneți vârful degetelor de la o mână în palma celeilalte mănuși. Trageți de mănusă până o scoateți. Repetați pentru mâna cealaltă.
- Cu condiția unei depozitări corecte, dacă nu sunt utilizate, aceste mănuși au o perioadă de viață la raft de 3-5 ani. Nu se poate garanta, întrucât materialul va fi afectat de factori externi precum temperatura, umiditatea, ozonul etc.