



HASZNÁLOTI
UTOSITÁS Oldal:

A terméken lévő Weldas CE
jelölés azt jelzi, hogy a termék
az (EU) 2016/425 szabályozás
előírásainak megfelelően lett
bevizsgálva és tanúsítva.

WELDAS TERMÉK:
33-3060, 44-2530/P

EN ISO 11611:2015, 1/A1+A2-es osztály

44-2106, 44-2114, 44-2136, 44-2142, 44-2142 W, 44-2321, 44-2600,
44-2648, 44-2800, 44-2828, 44-2836, 44-2847, 44-5530, 44-5600

EN ISO 11611:2015, 2/A1+A2-es osztály

EN ISO 11611:2015 egy, az EU Hivatalos Lapja szerint
harmonizált szabvány

Ruhaza

Védjegy:

Golden Brown™

Méeret: lásd a terméken

Alkalmazási terület:

Általános: A termék használható minden hegesztési folyamatban mint: MMA, MIG/MAG, TIG, mikroplazma, pont és védőgázas hegesztés. Lánghegesztés, plazma és oxigén vágás, gyökfáragás, keményforrasztás, meleg fémszörás. Mivel az alkalmazások különbözőek a felhasználó felelőssége mektalálni a megfelelő terméket mindegyik hegesztési folyamatban.

Azonosított veszélkek:

A termék használata során a hegesztési folyamat a következő veszélkekkel jár, láng, olvasztott fém fröcskölés, hő sugárzás és roved elektrosokk.

Magas feszültség:

Ez a termék véd a rövid elektrosokk, nem pedig a hosszú távú magas feszültség Ellen. A hegesztő és vágó gépek áramütést okozhatnak ezért tartsákbe a biztonsági előléásokat. Ha fennáll az áramütés vestélye vagy nem szigetelt vezetékék vannak, szükségés az azonnali elektromos szigeteli a 6.10 EN11611-es paragafusnok megfelelően, amely a 100V-os (DC) nem szigetelt elektromos vezetékére vanatkozik

A test védelme minden helyzetben:

Ez a termék megvédi egyes minka és hegesztési helyzetben. Lehetséges hogy néhány esetben szükség less más védőeszközökre is. A felhasználó felelőssége hogy azonosítsa aszt.

A kötény védelme:

Amenyben a kötényt használjuk, ennek legalább az egyik szélső varástól kel védenie a másíggig.

Kiegészítő ruházat:

A kiegészítő ruházat legalább első osztályú az EN11611-nek megfelelően

Felhasznált anyagok: Az oldalán osztott marhabőr, anyaga égésgátló, 305 gr/m2-s sűrűséggel (44-5530 + 44-5600: barkázott marhabőr) 3 rétegű KEVLAR® megerősítéssel, elektromosan szigetelt patentok, tépűzár, DuPont™ és KEVLAR® bejegyzett védjegyek a E.I.duPont de Nemours and Company

Egésésgügyi információk: A pH, Króm (VI) és PCP értéke letesztelt és megfelelő az egésésgügyi CE szabványoknok

Mosás, szárítás és vasalás: Mosás, szárítógépes szárítás és vasalás nem alkalmazható.

Tárolás: Tárolja száraz, sötét helyen 10° és 20° Celcius fok között. Egy raklapon 5 doboznál tobettna tegyük egymáso. Két raklapot ne tegyük egymáso.

Öregedés: a termék teljesítményének a használatból és tárolásból fakadó, idővel történő változása 1. beírandó megjegyzés: Az öregedést az alábbi, több tényező együttese befolyásolja:

- tisztítás, karbantartás vagy fertőtlenítés;
- látható és/vagy ultraibolya sugárzásnak való kitettség;
- magas, alacsony vagy változó hőmérsékleteknek való kitettség;
- kémiai anyagoknak való kitettség, beleértve a nedvességet;
- Minden terméken egy egyedi kódot tartalmazó címke szerepel a gyártási folyamat nyomon követhetősége érdekében.
- biológiai anyagoknak való kitettség, pl.: baktériumok, gombák, rovarok vagy más kártevők;
- mechanikai hatásoknak való kitettség, például kopás, hajlítás, nyomás és túlfeszítés;
- szennyező anyagoknak való kitettség, pl.: kosz, olaj, olvadtt kifróccsenő fém stb.;
- elhasználódásnak való kitettség.

A következő magyarázza az ikonok erről a termékről:



Általános biztonsági követelmények

Albekezdés	Követelmény	1 osztály	2 osztály
6.2	Szakitószilárdság: szőtt textilanyagból Szakitószilárdság: bőr	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Szakitószilárdság: szőtt külső textilanyag Szakitószilárdság: bőr	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Repesztőszilárdság: 7,3 cm ² vizsgálati területen Repesztőszilárdság: 50 cm ² vizsgálati területen	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Varratszilárdság: textilanyag Varratszilárdság: bőr	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Méretváltozások a szőtt textilanyagokból Méretváltozások a kötött textilanyagokból	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Lángterjedés „A” eljárás – kötelező „B” eljárás – opcionális	ISO 15025:2000, Az A eljárás (felület gyújtás) ISO 15025:2000, A B eljárás (él gyújtás) Láng nélkül a tetején vagy az oldalán, Nincs lyuk kialakulását Láng nélkül, vagy olvadtt anyag hulladék azt jelenti afterflame≤ 2 s azt jelenti afterglow ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Az A eljárás (felület gyújtás) ISO 15025:2000, A B eljárás (él gyújtás) Láng nélkül a tetején vagy az oldalán, Nincs lyuk kialakulását Láng nélkül, vagy olvadtt anyag hulladék azt jelenti afterflame≤ 2 s azt jelenti afterglow ≤ 2 s
6.8	A fém cseppcsekék becsapódását	15 csepp	25 csepp
6.9	Hőátadás (sugárzás)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Elektromos elenálllos	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Követelmény a bőr zsirtartalom	≤ 15 %	≤ 15 %

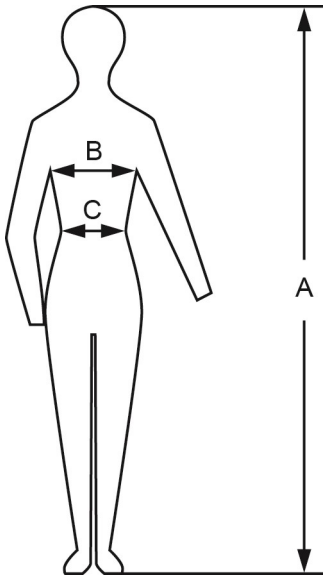
⁂:Az ISO 15025:2000, Az B eljárás, ez a követelmény nem alkalmazható.

Figyelem! A megfelelőségi nyilatkozat, a tesztjelentések, a tanúsítvány és az útmutató elérhető itt: www.weldas-ce.com

A Weldas kesztyűk és ruhák tesztelési és minősítési helye: TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Németország (EU-szám: 0197).

A Weldas cím:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europe@weldas.eu



Art.nr. (LxW)	A		
44-2136 (91x60)	166-200	98-160	90-120
44-2142 (107x60)	166-200	98-160	90-120
44-2142 W (107x80)	166-200	98-160	90-120
44-2828 (71x56)	166-200	98-160	90-120
44-2836 (91x60)	166-200	98-160	90-120

	S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL
	44	48	52	56	60	64	66
A	166-170	171-176	177-182	183-187	188-192	193-196	197-200
	98	100	112	124	136	148	160
		90-98*	96-104*	98-120*	106-132*	108-144*	114
* = art.nr. 44-2600							



Vizsgálatok és tanúsítás a termék történt megfelelő az EN ISO 11611:2015 a TÜV, Németország. Vizsgálati jelentés száma 21173205 001 és bizonyítvány száma

A használati vizsgálati jelentések, igazalások és használati utosítások letölthető a: www.weldas-ce.com

A Weldas cím:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu