

FISA TEHNICA

Mănuși de protecție împotriva riscurilor mecanice, Art. 1552



Descriere : Mănuși cu cinci degete, căptușite în palma, cu manșetă aplicată prin coasere. Sunt confecționate din piele spalt bovine tăbăcite cu săruri de crom (degete, palmă, dosul falangelor unghiale, dublură articulație degete) în combinație cu țesătură textilă. Palma mănușii este dublata cu întăritura din piele spalt bovine, de culoare verde. Lungimea: circa 260 mm. Mărime: 10.

Domeniu de utilizare: Se folosește pentru protecția palmei mâinilor împotriva riscurilor mecanice-abraziune, tăiere prin tranșare, agățare, înțepare la manipulare piese uscate, rugoase, voluminoase, cu muchii neregulate - de exemplu pentru operații de lăcătușerie, în industria lemnului, ateliere mecanice, construcții

Performanțe: Mănușile sunt proiectate astfel încât să respecte prevederile din Regulamentul (UE) 2016/425 și cerințele esențiale de securitate și sănătate corespunzătoare domeniului de utilizare preconizat. Sunt realizate din piei naturale. Materialele utilizate conțin săruri de crom în cantități în limitele specificate în standardele respectate.

Produsul a fost supus procedurii "examinare UE de tip" (modul B) prevăzută de art. 19 din Regulamentul (UE) 2016/425 pentru EIP de categoria II și descrisă în anexa V la Regulament, la Organismul de certificare notificat de Comisia Europeană (nr. de identificare 2756): din cadrul INCDDPM „Alexandru Darabont-București, B-dul Ghencea nr. 35A, sector 6, București, România

Performanțele produsului sunt în conformitate cu specificațiile standardelor:

- SR EN 388:2017 (EN 388:2016)-
- SR EN 420+A1:2010 (EN 420:2003+A1:2009)-

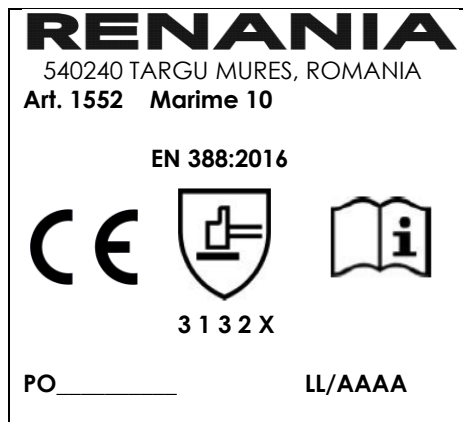
Nivelurile de performanță sunt conform tabelului următor:

Caracteristică (unitate de măsură)	Nivel de performanță & Standard respectat	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5 sau mai mare		Standard de referință metodă
Dexteritate (diametru minim al tijei ce poate fi prinsă, mm)	Nivel: 1 5.2/EN 420	11	9,5	8	6,5	5		6.2/EN 420
- Rezistență la abraziune (număr de cicluri)	Nivel: 3 4.1/EN 388:2016	100	500	2 000	8 000	-		6.1/EN 388
Rezistență la tăiere prin tranșare (Indice)	Nivel: 1 4.1/EN 388:2016	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0		6.2/EN 388
Rezistență la sfâșiere (N)	Nivel: 3 4.1/EN 388:2016	10	25	50	75	-		6.4/EN 388
Rezistență la perforare, N	Nivel: 2 4.1/EN 388:2016	20	60	100	150	-		6.5/EN 388
Rezistență la tăiere (N + literă de cod)	Nu se declară 4.1/EN 388	2 (A)	5 (B)	10 (C)	15 (D)	22 (E)	30 (F)	6.3/EN 388 EN 13997
Protecție la impact (literă P, zonă)	Nu se declară 4.2.1/EN 388:2016	nivelul 1 din EN 13594:2015 tabel 7 pentru zona specificată						6.9/EN 13594:2015



+40 265 264 817

Semnificația marcajelor de pe eticheta/etichetele cusută(e):
identificare producător + identificare model + marcaj de
conformitate european + mărime + cod lot de fabricație +
luna/an fabricație + pictograma corespunzătoare protecției
împotriva riscurilor mecanice + codul standardului respectat,
EN 388:2016 + cifre indicând, în ordine, nivelul de performanță
pentru: rezistența la abraziune, tăiere cu lama, sfâșiere,
perforare + litera cod aplicabilă pentru rezistență la tăiere prin
metoda EN 13997 + dacă e cazul, opțional, litera P pentru
rezistență la impact ; X semnifică că nu s-a efectuat
încercarea, iar "0" că la încercare se obțin valori sub nivelul 1,
deci nu asigură protecție



Declaratia de conformitate UE se poate descarca la adresa: <https://magazin.renania.ro/>

Orice alte informații se pot obține la adresa:

Renania Trade S.R.L., str. Dezrobirii nr. 19, 540240 TG MURES, ROMANIA



+40 265 264 817