

FISA TEHNICA

COD PRODUS : C974 NFT CUT3

Categoria de protectie: categoria II



DESCRIERE: manusi tricotate la masina din amestec de fibre HPPE si alte fibre sintetice, acoperite cu un strat moale de nitril texturat in palma si pe degete, si un strat suplimentar de nitril la baza degetului mare; manseta elastica.

MARIMI: 7, 8, 9, 10

DOMENIU DE UTILIZARE: aceste manusi asigura o buna rezistenta la taiere, oferind in acelasi timp dexteritate ridicata si confort sporit. Stratul de acoperire moale de nitril texturat in palma asigura o buna aderenta in conditii de umiditate, canalizand scurgerea de fluid excesiv de pe suprafata manusii. Manusa asigura o buna protectie la abraziune pentru manipularea in mediul umed sau usor uleios. Protectia este limitata numai in zona palmei. Manusile nu vor fi purtate daca

exista risc de prindere in partile in miscare ale unui utilaj.

Manusile rezista la taiere, dar numai in limitele in care acestea au fost testate. Nu vor fi expuse la contact cu lame de mare viteza sau lame zimtate. Manusile care indeplinesc cerinta de rezistenta la perforare pot sa nu asigure protectie impotriva unor obiecte ascutite, precum acele hipodermice.

Deoarece acest produs nu ofera protectie impotriva flacarilor, manusile nu trebuie sa intre in contact cu flacara deschisa.

SPECIFICATII TEHNICE: acest produs este in conformitate cu Regulamentul pentru EIP, (UE) 2016/425. Testata in conformitate cu EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN ISO 21420:2020.

Toate examinarile de tip UE au fost efectuate de catre SATRA Technology Europe, Bracetown Business Park, Clonee, Dublin, D15 YN2P, Irlanda (organismul notificat nr. 2777).

Rezultatele testelor mecanice in conformitate cu EN 388:2016+A1:2018: Dexteritate: nivel 5.

Date mecanice testate	Rezultat	Proprietati mecanice	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
Rezistenta la abraziune	Nivel 4	Abraziune (Cicluri)	100	500	2000	8000	-
Rezistenta la taiere	Nivel X	Taiere (index)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Rezistenta la sfasiere	Nivel 3	Sfasiere (Newton)	10	25	50	75	-
Rezistenta la perforare	Nivel 1	Perforare (Newton)	20	60	100	150	-
Rezistenta la taiere TDM	Nivel B	Fora de taiere (Newton)	A>2 ;B>5 ;C>10 ; D>15 ; E>22 ; F>30				

Rezultatele testelor mecanice in conformitate cu EN 407:2020

Rezultate teste conform EN 407:2020	Test EN EN 407:2020	Rezultate masurate in :	Nivel			
	Nr		1	2	3	4



+40 265 264 817

Test	Rezultat		Durata flacarilor	Secunde	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
Comportament la ardere	X	1	Durata arderii	Secunde	Infinit	≤120	≤25	≤5
Caldura de contact	1	2	Caldura de contact	Temp. in °C dupa 15 sec	100	250	350	500
Caldura de convecție	X	3	Caldura de convecție	Secunde	≤4	≤7	≤10	≤18
Caldura radianta	X	4	Caldura radianta	Secunde	≤5	≤30	≤90	≤150
Stropi mici de metal topit	X	5	Stropi mici de metal topit	Numar de picaturi	≥5	≥15	≥25	≥35
Cantitati mari de metal topit	X	6	Cantitati mari de metal topit	Grame	30	60	120	200

EN 388:2016+A1:2018



4X31B

EN 407:2020



X1XXXX

Rezultatele testelor sunt aplicabile numai in palma manusii.

X = nu a fost testat

Declaratia de conformitate se poate descarca la adresa : <https://magazin.renania.ro/>

MARCARE

- numele producatorului: Renania Trade
- numar model: C974 - NFT CUT3
- marime 7, 8, 9, 10
- marcaj CE
- pictograme relevante cu niveluri de performanta

NOTA: rezultatele testarilor fizice pot fi de ajutor in selectarea manusilor, totusi este responsabilitatea utilizatorului final si nu a producatorului sa determine adecvarea manusii la scopul preconizat.

Alte informatii se pot obtine la adresa:

Renania Trade S.R.L., str. Dezrobirii no.19, 540240 TG MURES, ROMANIA



+40 265 264 817