

FIȘA TEHNICĂ

Mănuși de protecție pentru sudori, tip A, Model 3C50



**Descriere :** mănuși cu cinci degete, confecționate prin coasere din piei șpalt bovine, velurate, ignifugate, căptușite integral cu tricot flaușat în zona mâinii propriu-zise și cu țesătură textilă la manșetă. Degetele mare, arătător și mic sunt croite împreună cu palma, iar celelalte separat. Dosul mănușii este dintr-o bucată. Toate îmbinările sunt consolidate cu cheder. Extremitatea mănușii îndoită și cusută. Lungimea totală circa 350 mm. Culoare șpalt: galben. Culoare căptușeală: negru sau alte culori. Mărimi: 10, 11

**Domeniu de utilizare:** mănuși de protecție utilizate pentru sudura cu arc electric și tăierea manuală a metalelor, care protejează mâinile și încheietura mâinii împotriva proiecțiilor mici de metal topit, expunerii de scurtă durată la o flacără limitată, căldurii convective, căldurii de contact, radiațiilor UV emise de arc, care asigură rezistență minimă față de 100 V c.c. la sudarea cu arc, precum și protecție împotriva agresiunilor mecanice (abraziune, tăiere, agățare și perforare) când nu este necesară dexteritate sporită, la manipulări piese uscate.

**Performanțe:** mănușile sunt proiectate astfel încât să respecte prevederile din Regulamentul (UE) 2016/425 și cerințele esențiale de securitate și sănătate corespunzătoare domeniului de utilizare preconizat. Sunt realizate din piei naturale.

Materialele utilizate conțin săruri de crom în cantități în limitele specificate în standarde.

Produsul a fost supus procedurii "examinare UE de tip" (modul B) prevăzută de art. 19 din Regulamentul (UE) 2016/425 pentru EIP de categoria II și în anexa V, la Organismul de certificare notificat de Comisia Europeană (nr. de identificare 2475): Euroinspekt Eurotextil d.o.o, Ivana Matetica Ronjgova, 10000 Zagreb, Croatia, care a emis Certificatul de examinare UE de tip.

**Performanțele produsului** sunt în conformitate cu specificațiile standardelor:

- EN 12477: 2001/A1:2005- simboluri de marcare tip A
- EN 388:2016+A1:2018 - niveluri de performanță/clase 4 1 4 2 X
- EN 407:2020- niveluri de performanță/clase 4 1 3 X 4 X
- EN ISO 21420:2020 toate cerințele, dexteritate nivel 2

**Rezultatele testelor mecanice în conformitate cu EN 388:2016+A1:2018**

Date mecanice testate	Rezultat	Proprietăți mecanice	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
Rezistența la abraziune	Nivel 4	Abraziune (Cicluri)	100	500	2000	8000	-
Rezistența la tăiere	Nivel 1	Tăiere (index)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Rezistența la sfâșiere	Nivel 4	Sfâșiere (Newton)	10	25	50	75	-
Rezistența la perforare	Nivel 2	Perforare (Newton)	20	60	100	150	-
Rezistența la tăiere TDM	Nivel X	Forță de tăiere (Newton)	A>2 ; B>5 ; C>10 ; D>15 ; E>22 ; F>30				
Caracteristica, unitate de măsură	Standard de referință cerință	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	Standard de referință metodă
Comportare la foc	<b>Nivel: 4</b> <b>5.1</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	- materialul nu picură. - stratul inferior al mânușii nu prezintă semne de topire, - cusăturile rezistă la un timp de expunere la flacără de 15 s pe suprafața de încercare.					6.3 / EN 407 (EN ISO 6941 modificat:)
Durata de persistență a flacării, s		≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2	-	
Durata de incandescență reziduală, s		Fără cerință	≤ 120	≤ 25	≤ 5	-	
Rezistența la căldură de contact - timp de prag s 15s pentru temperatura de contact specifică nivelului de performanță declarat, în 0C	<b>Nivel: 1</b> <b>5.2</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	100°C	250°C	350°C	500°C		6.4 / EN 407: (EN 702).
Rezistența la căldură convectivă - Indice de transmisie a căldurii HTI	<b>Nivel: 3</b> <b>5.3</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18		6.5 / EN 407 (EN 367):
Rezistența la căldură radiantă - Indice de transfer de căldură t24, în s	<b>Nu se declară</b> <b>5.4</b> / EN 407	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95		6.6 / EN 407: (EN ISO 6942:2002, metoda B)
Rezistența la proiecții mici de metal lichid, număr de picături	<b>Nivel: 4</b> <b>5.5</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35		6.7 / EN 407: (EN 348)
Rezistența la proiecții mari de metal lichid (fonta), în g picăturile nu rămân pe epruveta; epruveta nu este perforată	<b>Nu se declară</b> <b>5.6</b> / EN 407	≥ 30	≥ 60	≥ 120	≥ 200		6.8 / EN 407: (EN 373, cu modificare)
Dexteritate (diametrul cel mai mic al țigii care îndeplinește condițiile de încercare, mm)	<b>Nivel: 2</b> EN 420 + 3.3/EN 12477	11	9,5	8	6,5	5	EN 420



+40 265 264 817

EN 388:2016+A1:2018

EN 12477: 2001/A1:2005- tip A  
EN 407:2020



4 1 4 2 X



4 1 3 X 4



**Semnificatia marcajelor pe manusa:** identificare producator + identificare model + marcaj de conformitate european + marime + cod lot de fabricatie (numar unic sau sau cel puțin an fabricatie) + pictograme corespunzătoare riscurilor împotriva cărora EIP asigură protecție + alături de codurile pictograme, codurile standardelor respectate integral și litere de cod, numere sau alte simboluri corespunzătoare nivelurilor de performanță/claselor sau tipurilor specifice definite în fiecare standard respectat integral, cu semnificația indicată în acest document + pictograma de atenționare asupra instrucțiunilor. Ordinea cifrelor indică ordinea din tabelul de mai sus:

**Ambalare:** punga de plastic, cate 12 perechi.

**Transport:** cu mijloace de transport acoperite.

**Avertismente**

☞ **Nu au fost conduse încercări** într-un mediu diferit de cele standardizate

☞ **Mănușa nu prezintă rezistența** la penetrarea apei

☞ **Mănușile prezintă o rezistență mare la sfâșiere și nu se recomandă** purtarea lor atunci când există un risc de apucare la organe de mașini în mișcare.

**Materialele utilizate conțin oxizi de crom; deși conținutul în Cr VI este în limitele impuse prin standardul armonizat, mănușile pot produce iritații pe mâinile sensibile.**



**Atenționări și avertismente la utilizarea ca mănuși de protecție împotriva riscurilor mecanice, conform EN 388**

☞ Nu au fost conduse încercări într-un mediu diferit de cele standardizate

☞ Mănușile sunt constituite din două sau mai multe straturi, iar clasificarea globală nu reflectă neapărat performanța stratului exterior.

☞ Mănușile asigură protecție împotriva riscurilor mecanice limitată numai la zona palmei.

☞ Mănușile prezintă o rezistență mare la sfâșiere și nu se recomandă purtarea lor atunci când există un risc de apucare la organe de mașini în mișcare.



**Atenționări și avertismente la utilizarea ca mănuși de protecție împotriva căldurii și/sau focului, conform EN 407**

☞ În cursul încercărilor specifice, nivelul de performanță la comportarea la foc a fost egal cu 1 / 2 și de aceea mănușile nu se vor utiliza la locuri de muncă unde pot intra în contact direct cu flacăra!

☞ Mănușile sunt realizate din mai multe straturi de materiale; nivelurile de performanță față de căldură și/sau foc sau față de riscurile mecanice nu se aplică decât pentru mănușa întreagă, iar clasificarea globală nu reflectă neapărat performanța stratului exterior ! Nivelurile de performanță nu se aplică decât pentru mănușa întreagă, care cuprinde toate straturile!



**Atenționări și avertismente la utilizarea ca mănuși de protecție pentru sudori, conform EN 12477**

☞ Mănușile tip A sunt recomandate pentru procedee de sudare care nu necesită o dexteritate mare (altele decât TIG).

☞ Actualmente nu există metodă de încercare standardizată pentru a detecta pătrunderea U.V prin materialele utilizate la mănuși, dar metodele actuale de proiectare a mănușilor de protecție pentru sudori în mod normal nu permit pătrunderea U.V.

☞ Aceste mănuși pot fi utilizate la sudarea electrică, dar nu asigură protecție împotriva șocului electric cauzat de un echipament defectuos sau lucrări sub tensiune.

☞ Rezistența electrică a mănușilor se reduce dacă acestea sunt umezite, murdare sau îmbibate cu transpirație, aceasta putând să crească riscul electric.

Declarația de conformitate UE și Instrucțiunile de utilizare UE se pot descarca la adresa: <https://renania.ro/>

Orice alte informații se pot obține la adresa:

**Renania Trade S.R.L., str. Dezrobirii nr. 19, 540240 TG MURES, ROMANIA**



+40 265 264 817