

# FISA TEHNICA

Mănuși de protecție pentru sudori, tip A, Model 1800



**Descriere :** Mănuși cu cinci degete, cu manșetă aplicată prin coasere, confecționate prin coasere din piei șpalt bovine, velurate. Palma, degetul mare și degetul arătător sunt dublate prin suprapunere cu șpalt piele de culoare albastră sau verde. Lungimea totală 340 mm. Mărime: 10,5.

**Domeniu de utilizare:** mănuși de protecție utilizate pentru sudarea și tăierea manuală a metalelor și pentru tehnicile conexe, inclusiv sudare cu arc, care protejează mâinile și încheietura mâinii împotriva proiecțiilor mici de metal topit, expunerii de scurtă durată la o flacără limitată, căldurii convective, căldurii de contact, radiațiilor UV emise de arc, care asigură rezistență minimă față de 100 V c.a. sau c.c. la sudarea cu arc, precum și protecție împotriva agresiunilor mecanice (abraziune, tăiere, agățare și perforare) când nu este necesară dexteritate sporită, la manipulări piese uscate

**Performanțe:** Mănușile sunt proiectate astfel încât să respecte prevederile din Regulamentul (UE) 2016/425 și cerințele esențiale de securitate și sănătate corespunzătoare domeniului de utilizare preconizat. Sunt realizate din piei naturale. Materialele utilizate conțin săruri de crom în cantități în limitele specificate în standardele respectate.

Produsul a fost supus procedurii "examinare UE de tip" (modul B) prevăzută de art. 19 din Regulamentul (UE) 2016/425 pentru EIP de categoria II și descrisă în anexa V la Regulament, la Organismul de certificare notificat de Comisia Europeană (nr. de identificare 2756): din cadrul INCDFM „Alexandru Darabont-București, B-dul Ghencea nr. 35A, sector 6, București, România.

**Performanțele produsului** sunt în conformitate cu specificațiile standardelor:






- SR EN 12477:2003 (EN 12477:2001) + SR EN 12477:2003/A1:2005 (EN 12477:2001/A1:2005) - **simboluri de marcă** „tip A”
- SR EN 407:2005 (EN 407:2004) - **niveluri de performanță/clase** „„3 1 2 x 3 x””
- SR EN 388+A1:2019 (EN 388:2016+A1:2018) - **niveluri de performanță/clase** „„3 2 3 4 X”” \*
- SR EN 420+A1:2010 (EN 420:2003+A1:2009) - toate cerințele, dexteritate nivel 2”

Nivelurile de performanță sunt conform tabelului următor.

Caracteristică, unitate de măsură	Standard de referință cerință	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	
- Rezistență la abraziune (număr de cicluri)	<b>Nivel: 3</b> 4.1/ EN 388	100	500	<b>2 000</b>	8 000	-	
Rezistență la tăiere prin tranșare (Indice)	<b>Nivel: 2</b> 4.1/EN 388	1,2	<b>2,5</b>	5,0	10,0	20,0	
Rezistență la sfâșiere, N	<b>Nivel: 3</b> 4.1/EN 388	10	25	<b>50</b>	75	-	
Rezistență la perforare, N	<b>Nivel: 4</b> 4.1/EN 388	20	60	100	<b>150</b>	-	
Rezistență la tăiere TDM, N + literă de cod	<b>Nu se declară</b> 4.1/EN 388 + EN 13997	2 (A)	5 (B)	10 (C)	15 (D)	22 (E)	30 (F)
Protecție la impact	<b>Nu se declară</b> 4.2.1/EN 388	nivelul 1 din EN 13594:2015 tabel 7 pentru zona .....					
<b>Comportare la foc</b>	<b>Nivel: 3</b> <b>5.1</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	- materialul nu picură. - stratul inferior al mănușii nu prezintă semne de topire. - Cusăturile rezistă la un timp de expunere la flacără de 15 s pe suprafața de încercare.					
Durată de persistență a flăcării, s		≤ 20	≤ 10	≤ 3	<b>≤ 2</b>	-	
Durată de incandescență reziduală, s		Fără cerință	≤ 120	<b>≤ 25</b>	≤ 5	-	
Rezistență la căldură de contact - timp de prag s 15s pentru temperatură de contact specifică nivelului de performanță declarat, în °C	<b>Nivel: 1</b> <b>5.2</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	<b>100°C</b>	250°C	350°C	500°C		
Rezistență la căldură convectivă - Indice de transmisie a căldurii HTI	<b>Nivel: 2</b> <b>5.3</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	≥ 4	<b>≥ 7</b>	≥ 10	≥ 18		
Rezistență la căldură radiantă - Indice de transfer de căldură $t_{24}$ în s	<b>Nu se declară</b> <b>5.4</b> / EN 407	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95		
Rezistență la proiecții mici de metal lichid, număr de picături	<b>Nivel: 3</b> <b>5.5</b> / EN 407+ 3.3/EN 12477	≥ 10	≥ 15	<b>≥ 25</b>	≥ 35		
Rezistență la proiecții mari de metal lichid (fontă), în g picăturile nu rămân pe epruvetă epruveta nu este perforată.	<b>Nu se declară</b> <b>5.6</b> / EN 407	≥ 30	≥ 60	≥ 120	≥ 200		
Dexteritate (diametrul cel mai mic al tijei care îndeplinește condițiile de încercare, mm)	<b>Nivel: 2</b> EN 420 + 3.3/EN 12477	11	<b>9,5</b>	8	6,5	5	



+40 265 264 817

<b>Simboluri de marcare</b>
<b>RENANIA.</b>
<b>540240 TARGU MURES ROMANIA</b>
<b>Model:</b> «1800»
<b>CE</b>
<b>Mărime 10.5</b>
<b>Lot .....</b>
<b>EN12477:2001+A1:2005 Tip A</b>
 
<b>EN 407:2004</b>
 <b>3 1 2 x 3 x</b>
 <b>EN 388:2016+A1:2018</b>
<b>3 2 3 4 X</b>


**Semnificația marcoajelor** de pe eticheta/etichetele cusută(e): identificare producător + identificare model + marcaj de conformitate european + mărime + cod lot de fabricație (număr unic sau sau cel puțin an fabricație) + pictograme corespunzătoare riscurilor împotriva cărora EIP asigură protecție + alături de pictograme, codurile standardelor respectate integral și litere de cod, numere sau alte simboluri corespunzătoare nivelurilor de performanță/claselor sau tipurilor specifice definite în fiecare standard respectat integral, cu semnificația indicată în acest document + pictograma de atenționare asupra instrucțiunilor. Ordinea cifrelor indică este ordinea din tabelul de mai sus:

**Ambalare:** Se ambalează în pungă de plastic, maxim 5 perechi.

**Transport:**Transportul trebuie să se facă cu mijloace de transport acoperite.

**Avertismente**

☞ **Nu au fost conduse încercări** într-un mediu diferit de cele standardizate

☞ **Mănușa nu prezintă rezistență** la penetrarea apei

☞ **Mănușile prezintă o rezistență mare la sfășiere și nu se recomandă** purtarea lor atunci când există un risc de apucare de organe de mașini în mișcare.

**Materialele utilizate conțin oxizi de crom; deși conținutul în Cr VI este în limitele impuse prin standardul armonizat, mănușile pot produce iritații pe mâinile sensibile.**



**Atenționări și avertismente la utilizarea ca mănuși de protecție împotriva riscurilor mecanice, conform EN 388**

☞ Nu au fost conduse încercări într-un mediu diferit de cele standardizate

☞ Mănușile sunt constituite din două sau mai multe straturi, iar clasificarea globală nu reflectă neapărat performanța stratului exterior.

☞ Mănușile asigură protecție împotriva riscurilor mecanice limitată numai la zona palmei.

☞ Mănușile prezintă o rezistență mare la sfășiere și nu se recomandă purtarea lor atunci când există un risc de apucare de organe de mașini în mișcare.



**Atenționări și avertismente la utilizarea ca mănuși de protecție împotriva căldurii și/sau focului, conform EN 407**

☞ În cursul încercărilor specifice, nivelul de performanță la comportarea la foc a fost egal cu 1 / 2 și de aceea mănușile nu se vor utiliza la locuri de muncă unde pot intra în contact direct cu flacăra!

☞ Mănușile au fost supuse la încercarea de rezistență la proiecțiilor mari de metal topit cu fontă topită/ aluminiu și asigură rezistență față de cantități de metal topit de .... g. Producătorul nu își asumă răspunderea în cazul expunerii mănușii la alte metale sau ala cantități mai mari de metal topit!

☞ Mănușile sunt realizate din mai multe straturi de materiale; nivelurile de performanță față de căldură și/sau foc sau față de riscurile mecanice nu se aplică decât pentru mănușa întreagă, iar clasificarea globală nu reflectă neapărat performanța stratului exterior ! Nivelurile de performanță nu se aplică decât pentru mănușa întreagă, care cuprinde toate straturile!



**Atenționări și avertismente la utilizarea ca mănuși de protecție pentru sudori, conform EN 12477**

☞ Mănușile tip A sunt recomandate pentru procedee de sudare care nu necesită o dexteritate mare (altele decât TIG).

☞ Actualmente nu există metodă de încercare standardizată pentru a detecta pătrunderea U.V prin materialele utilizate la mănuși, dar metodele actuale de proiectare a mănușilor de protecție pentru sudori în mod normal nu permit pătrunderea U.V.

☞ Aceste mănuși pot fi utilizate la sudarea electrică, dar nu asigură protecție împotriva șocului electric cauzat de un echipament defectuos sau lucrări sub tensiune.

☞ Rezistența electrică a mănușilor se reduce dacă acestea sunt umezite, murdare sau îmbibate cu transpirație, aceasta putând să crească riscul electric.

**Instrucțiuni de curățare, întreținere:** Curățarea se va face numai prin periere sau prin ștergere cu o cârpă umezită și ștergere cu o cârpă uscată și periere. Nu se spală. Se curăță chimic cu percloretilenă de maxim 8 ori. În cazul în care curățarea se aplică de către utilizator curățarea se va efectua numai în instalații speciale de către personal instruit, respectând normele de protecția muncii.

**Depozitarea și păstrarea** trebuie să se facă în încăperi curate, la temperatura de 10....25 °C și umiditate relativă a aerului de circa 65%, ferite de acțiunea razelor solare, precum și a surselor de căldură (distanța față de sursele de căldură să fie de min.1 m)

**Termen limită de păstrare în depozitare:** Mănușa se scoate din uz, chiar dacă nu a fost folosită, când materialul de execuție devine rigid.

**Termen limită de utilizare:** Se scot din uz când la examinare se constată că prezintă porțiuni subțiate, deteriorate- uzate, descusute, găurite, arse .

Fișa completă de informații pentru utilizatori însoțește fiecare livrare și se poate obține de la sediul firmei.



40 265 264 817